



www.sihga.com

Monitorix® CORE

INNOVATIVE BAUTECHNOLOGIE MIT SUPPORT FÜR DIE ZUKUNFT

MA Nr. 60312

TAKE THE BEST



Montagevideo



SIHGA® GmbH | Gewerbeplatz Kleinreith 4 | 4694 Ohlsdorf bei Gmunden | AUSTRIA
Tel.: +43 7612 / 74 370 - 0 | E-Mail: info@sihga.com | www.sihga.com

1

Verpackungseinheit: 1 Stk.
 Abmaße:
 Länge: 57 mm
 Breite: 57 mm
 Höhe: 15 mm

Der CORE-Sensor dient zur punktuellen Erfassung von Holzfeuchte, Luftfeuchte und Temperatur.

Messbereiche:
 Luftfeuchte: 0 - 100 %
 Temperatur: -40° - +100°
 Holzfeuchte: 6% - 30%
 Messtiefe: 0 - 40 mm (Standard auf Anfrage - 120 mm)

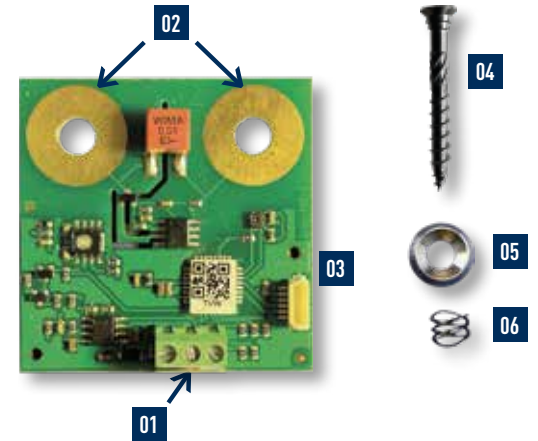
2

Der Monitorix® CORE umfasst:

- 01 1x Anschluss (LIN-BUS) zur Elektronik
- 02 2x vergoldete Kontakte für Feder / Montagelöcher
- 03 1x Seriennummer
- 04 2x Sensorschraube 5,0 x 45 mm
- 05 2x Beilagscheibe zur Lagerung der Feder
- 06 2x Feder als Ausgleich bei Schwinden und Quellen des Holzes

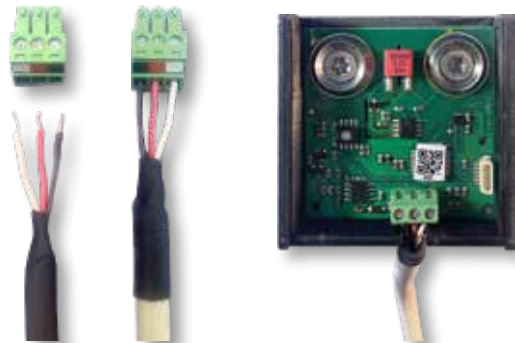
3

Anschlüsse und Bestandteile



4

Anschluss CORE-Sensorkabel an CORE-Sensor



5

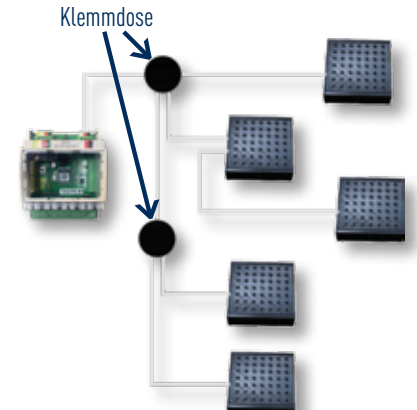
Anschluss CORE-Sensorkabel an Elektronik (Hauptprozessor oder Connector)

Bis zu 8 Stück pro Elektronik



6

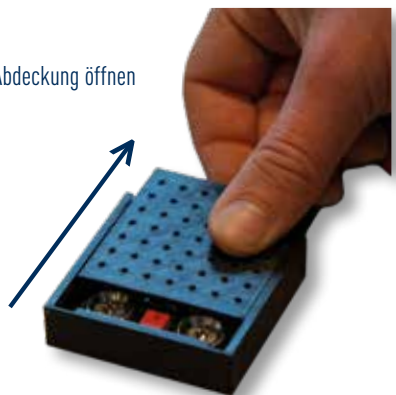
Anschluss CORE-Sensor in sternförmiger Anordnung möglich



7

Montage

Abdeckung öffnen

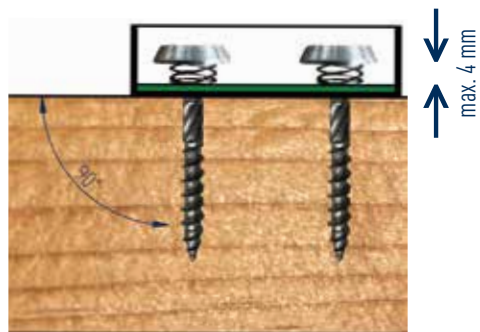
**8**

Montage

CORE-Sensor befestigen

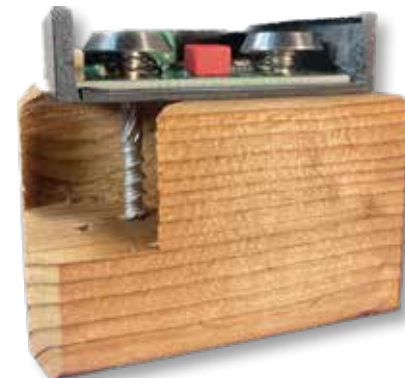
**9**

Montage

Befestigung 90° zur Oberfläche
Federn auf max. 4 mm stauchen**10**

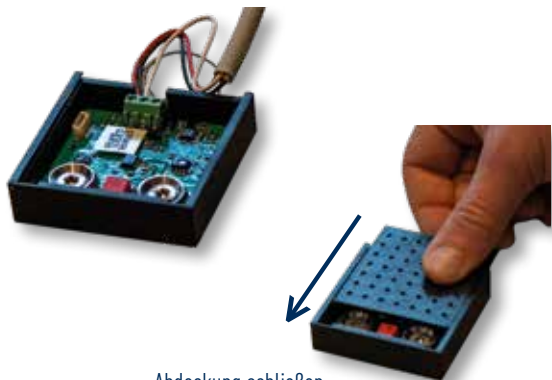
Montage

Endmontagezustand

**11**

Montage

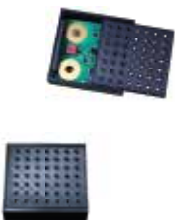
CORE-Sensor befestigt inkl. Anschluss CORE-Sensorkabel



Abdeckung schließen

12Die Dokumentation muss nach Fertigstellung an
monitoring@sihga.com übermittelt werden

Position / Beschreibung CORE- und DIGITAL-Sensor	Seriennummer Sensor

Vorlage zum Download unter
<https://www.sihga.com/service/download/monitorix/>**13**

Seriennummer des jeweiligen Gerätes dokumentieren

**14****! Hinweis !**Eine ordnungsgemäße Dokumentation ist erforderlich um die
korrekte Zuweisung der Sensoren im Cockpit zu gewährleisten