



www.sihga.com



Monitorix® CORE-Sensor

INNOVATIVE BAUTECHNOLOGIE MIT SUPPORT FÜR DIE ZUKUNFT

MA Nr. 60312/24/10

TAKE THE BEST



Montagevideo



SIHGA® GmbH | Gewerbepark Kleinreith 4 | 4694 Ohlsdorf bei Gmunden | AUSTRIA
Tel.: +43 7612 / 74 370 - 0 | E-Mail: info@sihga.com | www.sihga.com

1

Verpackungseinheit: 1 Stk.
Abmaße:
Länge: 57 mm
Breite: 57 mm
Höhe: 15 mm

Der CORE-Sensor dient zur punktuellen Erfassung von Holzfeuchte, Luftfeuchte und Temperatur.

Messbereiche:
Luftfeuchte: 0 - 100 %
Temperatur: -40° bis 100°
Holzfeuchte: 6% - 30%
Messtiefe: 0 - 40 mm (Standard auf Anfrage - 120 mm)

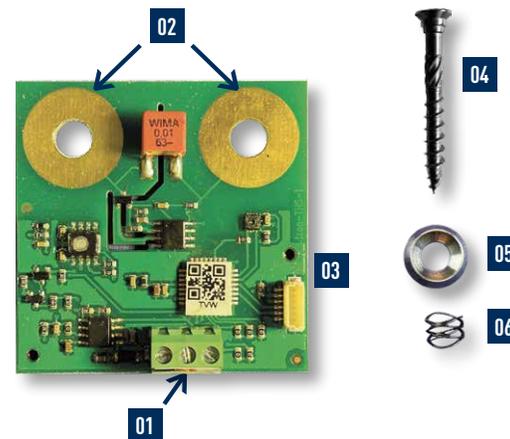
2

Der Monitorix CORE-Sensor umfasst:

- 01 1x Anschluss (LIN-BUS) zur Elektronik
- 02 2x vergoldete Kontakte für Feder / Montagelöcher
- 03 1x Seriennummer
- 04 2x Sensorschraube 5,0 x 45 mm
- 05 2x Beilagscheibe zur Lagerung der Feder
- 06 2x Feder als Ausgleich bei Schwinden und Quellen des Holzes

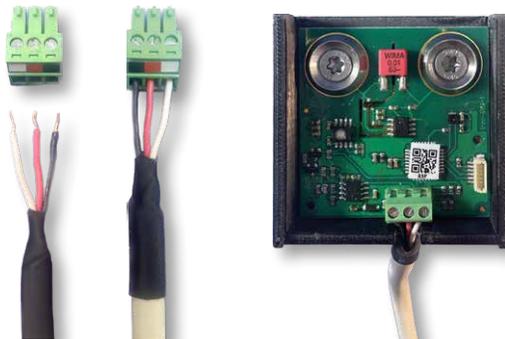
3

Anschlüsse und Bestandteile



4

Anschluss Sensorkabel CORE/-DIGITAL an CORE-Sensor



5

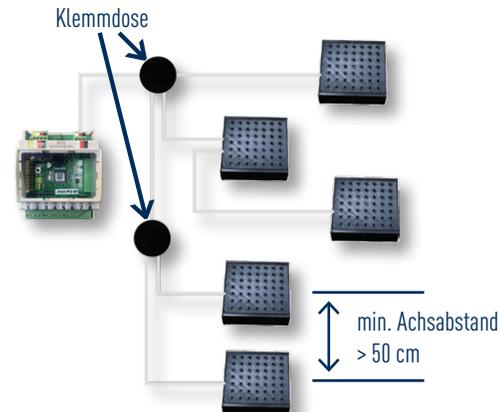
Anschluss Sensorkabel CORE/-DIGITAL an Elektronik (Hauptprozessor oder Connector)

Bis zu 8 Stück pro Elektronik



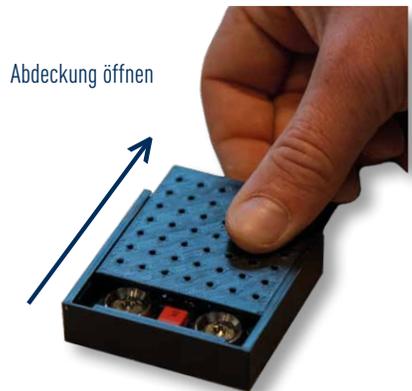
6

Anschluss CORE-Sensor in sternförmiger Anordnung möglich



7

Montage



8

Montage

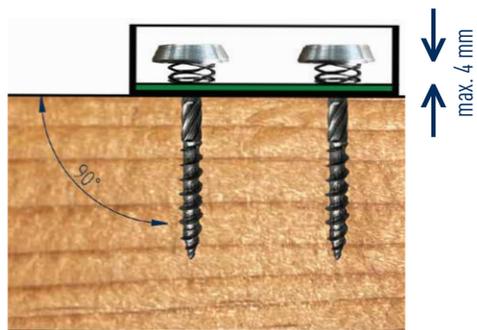
CORE-Sensor befestigen



9

Montage

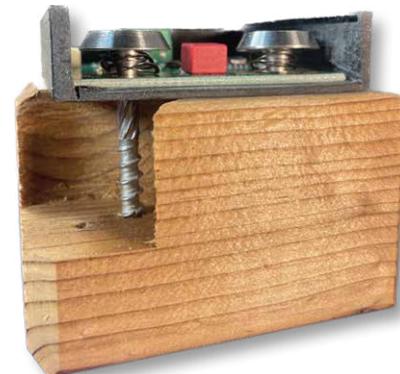
Befestigung 90° zur Oberfläche
Federn auf max. 4 mm stauchen



10

Montage

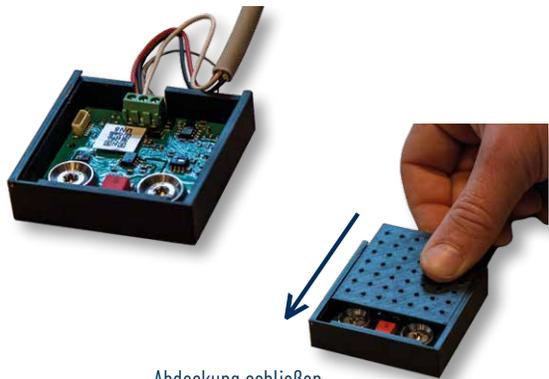
Endmontagezustand



11

Montage

CORE-Sensor befestigt inkl. Anschluss Sensorkabel CORE-/DIGITAL



12

Die Dokumentation muss nach Fertigstellung an monitoring@sihga.com übermittelt werden

Position / Beschreibung CORE- und DIGITAL-Sensor	Seriennummer Sensor



Vorlage zum Download unter <https://www.sihga.com/service/download/monitorix/>

13

Seriennummer des jeweiligen Gerätes dokumentieren



14

! Hinweis !

Eine ordnungsgemäße Dokumentation ist erforderlich um die korrekte Zuweisung der Sensoren im Cockpit zu gewährleisten

